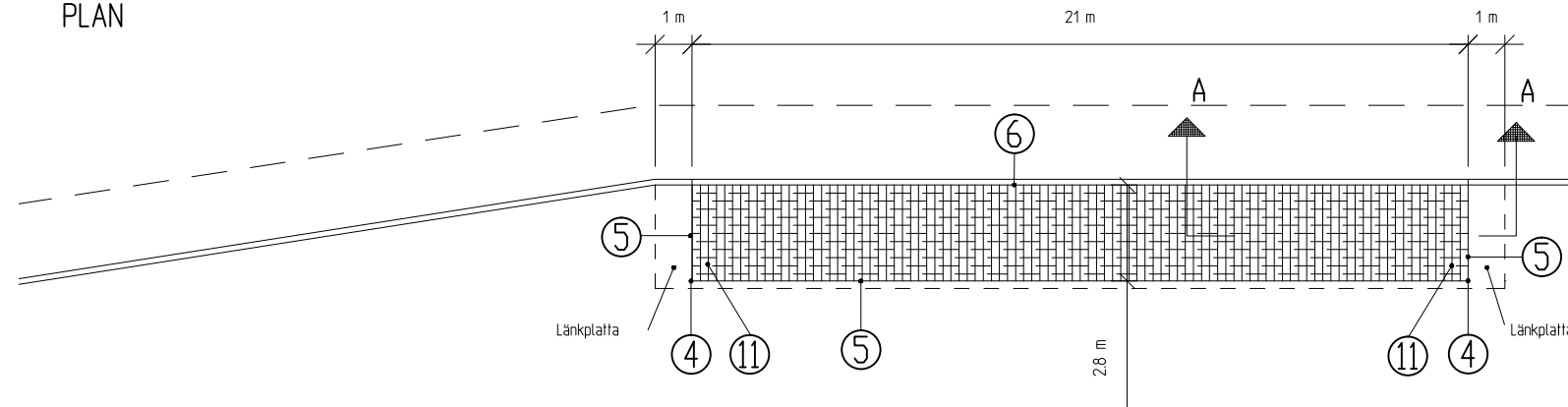
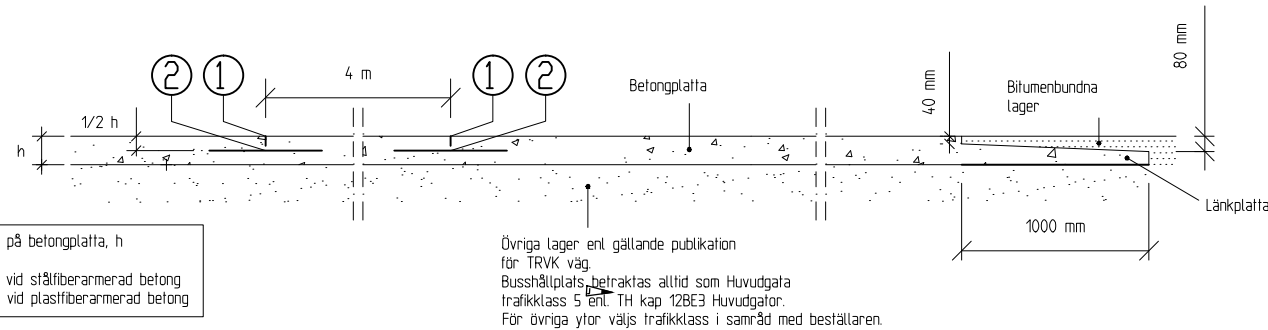


PLAN



SEKTION A - A



Tjocklek på betongplatta, h  
250 mm vid stålfiberarmerad betong  
200 mm vid plastfiberarmerad betong

Övriga lager ent. gällande publikation för TRVK väg.  
Busshållplats betraktas alltid som Huvudgata Trafikklass 5 ent. TH kap 12BE3 Huvudgator.  
För övriga ytor väljs trafikklass i samråd med beställaren.

Utförandebeskrivning  
Lager under betongplattan dimensioneras enligt gällande publikation för TRVK väg.

- ① Tvärgående fogar utförs med en bredd av 2 mm, max c/c 4 m tvärs betongyta varvid förhållandet 1:1 för ytans längd/bredd skall eftersträvas till djup motsvarande 1/3 av betongtjockleken inom 36 tim efter gjutning.
- ② Samtliga fogar skall förses med dymlingar c/c 300 mm av rostskyddat slätstål med 16 mm diameter, längd 600 mm. Dymlingarna placeras på djup motsvarande halva betongtjockleken, 1/2 h.
- ③ För att uppnå samverkan mellan gjutetapper skall dymling användas.
- ④ Ytterhörn skall rundas av med kantverktyg och kanten på hörnen fasas enligt detalj 5.
- ⑤ Vid ytterkant form skall fasning utföras med formlist eller kantverktyg. Vid gjutning mot befintligt bitumenbundet lager skall fog, mellan betong och detta lager, förses med fogband typ Viaflex eller likvärdigt.
- ⑥ Anslutning kantstöd, se detaljer 7, 8, 9, 10.
- ⑦ Stabiliserat grus:  
Cementbundet grus, CG (medelvärde för tryckhållfasthet /11,5 MPa efter 7 dygn), med en tjocklek av 100 mm. Den färdigpackade CG-ytan skall så snart som möjligt successivt förseglas med 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup> bitumenlösning. Vid köryta med bitumenbundna lager kan CG under TK-stödet bytas mot 100 mm bundet bärlager enligt TBv Bel, se TH kap 13PA1.
- ⑧ Gradhugget granitkantstöd och TK-stöd slutfixeras i cementbruk (500 kg anläggningscement per m<sup>3</sup> cementbruk).
- ⑨ Motstöd av betong C16/20, enligt betongbeskrivning. Konsistensklass S1.
- ⑩ Plastfolie utläggs mot kantstöd vid gjutning för att förhindra vidhäftning. (Tillhör betongplattan)
- ⑪ Ytterhörnen solfjäderarmeras med kamstång  $\phi 10$ . 5 st 1,0 m långa armeringsstänger läggs in solfjädersformigt. Armering placeras i ök med 55mm basmått. Dessutom skall 1 st 3,0 m lång armeringsstång, som bockas på mitten, läggas in. Den förläggs med vinkelspetsen vid hörnet och skänklarna parallella med de båda betongsidorna. I de fall armeringsändar hamnar utanför betongen kapas armeringen 70mm från fri kant.

Betongbeskrivning (vid olika alternativ anges val i bygghandling).

Betong C35/45, vct 0,40, XD3, XF4, CEM I, BV/SR/LA (begränsad värmeutveckling/sulfatresistent/lågalkalisk). Frysbestand enligt SS 13 72 44 metod A.

Ballast Kulkvarnsvärde (K<sub>k</sub>) för stenmaterial / 8 mm

Alt 1. Utan allmän trafik K<sub>k</sub> 30. Alt 2. Med allmän trafik ÅDT k 4000 K<sub>k</sub> 15. Alt 3. Med allmän trafik ÅDT k>4000 K<sub>k</sub> 9, samt att halten av stenmaterial / 8 mm skall vara minst 50 %.

Konsistensklass S2 alt. S3.

Stålfiberarmering Stålfiber 45kg/m<sup>3</sup>, längd 45-70mm. Fiberbetong skall ha en resthållfasthet R10,30 / 50% oavsett fibertyp. Ytan skall bearbetas med fiberrulle för att undvika fibrer i överytan. När betongytan beträds av många fotgängare bör plastfiber typ Forta Ferro, 6 kg/m<sup>3</sup>, ersätta strålfiber..

Kulör Vid annan kulör än betongens naturliga färg skall betongmassan genomfärgas med pigment, normalt 4% av cementvikten. Kulör anges i bygghandling. Sommartid ska genomfärgning undvikas.

Ytstruktur Alt 1. Mönstertextur i överyta, typ storgatsten. Alt 2. Kvastning i överyta, normalt vinkelrätt mot körriktningen.

Härdning All nygjuten betong skall härdas. Alt. 1. Vatten. Alt 2. Plastfolie eller geotextil. Alt 3. Impregnering enligt nedan, med ändring: att den påförs direkt efter gjutning.

Impregnering Impregnering utförs med vattenglas typ Hardex eller likvärdigt, 3-5 dagar efter gjutning.

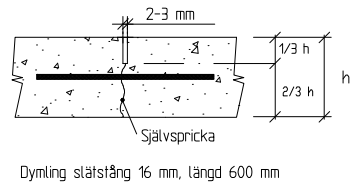
Trafikering Nygjuten busshållplats skall uppnå minst 50% av sin sluthållfasthet, 20 MPa, innan den får trafikeras.

Jämhet Betongplattan får inte uppvisa större ojämnheter än 6 mm relativt en 5 m lång rätskiva utlagd i vägens längdriktning. Inget vatten får bli stående på ytan.

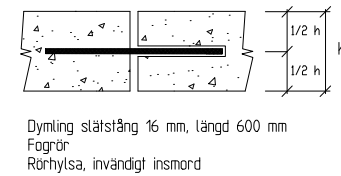
Fogplan skall upprättas med angivande av fogtyp i Mängdförteckning med beskrivande text. Ev kompletterande armering anges i Mängdförteckning med beskrivande text.

DETALJER

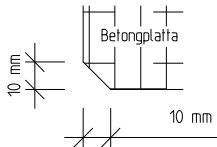
① ② Kontraktionsfog, tvärgående fog



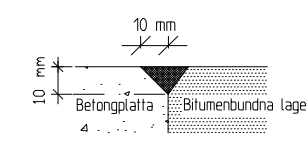
② ③ Expansionsfog/fog vid gjutetapper



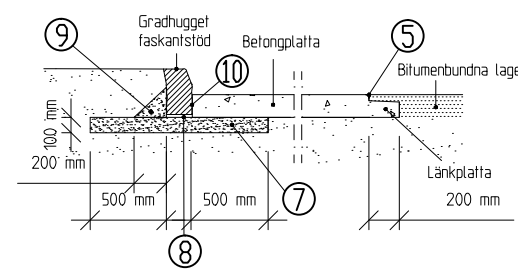
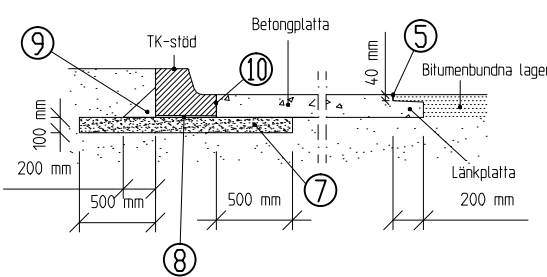
④ Rundade ytterhörn



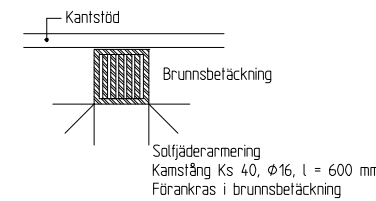
⑤ Anslutning till asfalt



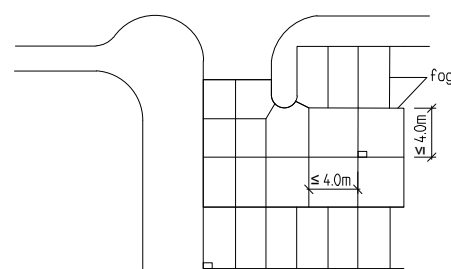
⑥ Anslutning/grundläggning kantstöd



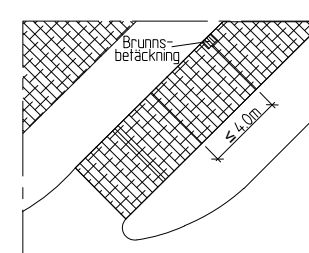
⑫ Injutna detaljer



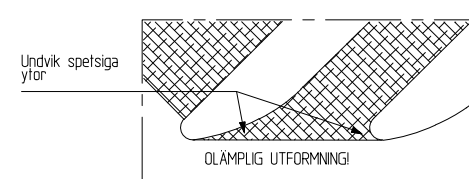
Exempel på fogars placering



Tvärgående fogar i bussupställningsyta



Form på betongytor



⑫ Allmänna råd

Kantstöd skyddas mot betongspill vid gjutning.

Brunnar skall undvikas i betongytan. Om brunn måste finnas skall den placeras invid kantstöd och solfjäderarmeras. Betäckningen skall vara fast (ej teleskopisk).

Armering  $\phi 10$  skall alltid läggas runt brunnar.

För att möjliggöra tidigare trafikering kan högre betongkvalitet användas. Detta för att snabbare uppnå tillräcklig hållfasthet, 20 MPa. Sättning av kantstöd enligt principritning DEC.2//7.

J	2017-10-16	Uppdaterat kapitelnamn för hänvisning till TH	SH
I	2017-04-18	Basmått + Allmän revidering	JW
H	2014-10-15	Allmän revidering	CTI
G	2013-01-28	Justerat text och hänvisningar	FW
F	2011-02-01	Justerat anvisningar	
E	2008-02-01	Jämhet, tjocklek betongplatta, armering i hörn	ÅS/KS
D	2007-02-01	Länkplatta längs betongplattan, plastfiberarmering	ÅS/KS
C	2004-02-01	Betongbeskrivning, bredd betongplatta	ÅS
B	2003-02-01	Grundläggning TK-stöd med asfalt	RA
A	00 02 01	ALLMANT	JW
Rev	Antal	Rev datum	Rev omfattning
litt	rev	rev datum	Verkens rev datum
			godkänd
UPPRÄTTAD FÖR			
<p><b>STANDARDRITNING</b>  <b>BUSSHÅLLPLATS OCH YTOR MED</b>  <b>PLATSGJUTEN MARKBETONG</b></p>			
HANDLEGGARE	KVALITETSRAD		
Lena Törnros	JW		
RITAD/DWG-FIL	KONSTR. AV		
-4564	JEW		
GODKÄND GÖTEBORG		SKALA	OBJEKTSNR
1999-03-01		RITNINGSNR	REV
		363/93-3564	J